

MICRODUR FINO 1C

Mortero monocomponente

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Microdur Fino 1C es un revestimiento monocomponente formulado con cementos de altas prestaciones, áridos de granulometría fina ($<100\mu\text{m}$), aditivos, catalizadores, colorantes inorgánico y resinas sintéticas.

Una vez amasado crea un revestimiento entre 0,3 y 1,5 mm de espesor, continuo, de gran resistencia mecánica, sin retracciones y fuerte adherencias sobre cualquier tipo de soporte: hormigón, morteros, cementosos.

Tiene la consistencia de un polvo blanco que al mezclar lo con agua se obtiene un producto dúctil, listo para aplicar con llana; Si bien no es autonivelante se puede extender fácilmente.

Está clasificado según la norma UNE-EN 13813 como CT-C30-F9.

PROPIEDADES

- Pavimento continuo decorativo de múltiples opciones cromáticas.
- Aplicable en espesores de 0,3 y 3 mm.
- Alta tenacidad.
- Excelente adherencia sobre múltiples sustratos minerales.
- Rápida puesta en servicio.
- Se puede proteger con barnices y pinturas.
- No fisura.
- Retracción compensada.

SUBSTRATO

Recrecidos de cemento. Losas de hormigón con una resistencia $>15\text{MPa}$.

Soportes no porosos, hormigón fratasado, cerámica (previo tratamiento recomendado)

NUMERO DE CAPAS

ACABADO

Presión positiva — 2 capas: consumo (2 x 1,5 kg/m². mm)
Presión Negativa — 3 capas: consumo (3 x 1,5 kg/m². mm)

BASE

1 capa Microdur Fino 1C o de Micro Fino 2C — Consumo (1 x 0,5 kg/m². mm)

APLICACIÓN

Se mezcla 20kg del Microdur Fino 1C con 8 kg de Agua (40%), a la que previamente se le ha añadido y dispersado el concentrado de color deseado. La mezcla se debe hacer

mediante una batidora durante al menos 2 minutos, hasta conseguir una mezcla homogénea sin grumos.

Si se quiere mejorar la fluidez para mejorar la aplicación, se puede añadir un poco más de agua, hasta 9 kg (45%), evitando un exceso que puede perjudicar las propiedades del producto.

La mezcla se puede utilizar durante 60 – 90 min a temperatura entre +18º y +25 Cº. Temperaturas más bajas alargan estos tiempos y temperaturas más altas lo reducen.

Tras el amasado, se vierte la mezcla en

pequeñas cantidades directamente sobre el sustrato para posteriormente extender el producto con una llana de nivelación en capa fina.

También se puede aplicar de pie en capa fina usando un labio de goma.

Posteriormente, se puede usar una llana de emplastecer para a lisar y diseñar la superficie. Si se trabaja con varias capas, la siguiente se aplicará transcurridos 60 minutos y un máximo de 24 h.

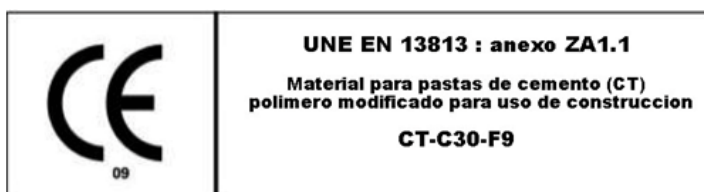
SELLADO

Transcurrido 24h, y previo al sellado, se procederá a un lijado superficial para eliminar las impurezas y suavizar la superficie.

Seguidamente aplicar dos manos de barniz de poliuretano alifático satinado **Maxipur** ó **Aquamax** con sus endurecedores.

CARACTERISTICAS

Relación de mezcla:	8 (40%)– 9 (45%)L agua: 20 kg polvo
Densidad a Parente:	aprox. 1,2 kg/L
Densidad húmeda:	aprox. 1,7 kg/L
Consumo:	aprox. 0,5 kg de polvo/m ² .mm
Mínima temperatura de aplicación:	+ 10 °C
Trabajabilidad (a 20°C):	aprox. 60 - 90 minutos
Resistencia a la compresión:	1 día aprox. 14 N/mm ² 7 días aprox. 22 N/mm ² 28 días aprox. 34 N/mm ²
Resistencia a la flexotracción:	1 día aprox. 3,0 N/mm ² 7 días aprox. 5,0 N/mm ² 28 días aprox. 9,0 N/mm ²
Glanulometria:	Máx. 100 µm
Automobiliario con ruedas:	Sí
Apto calefacción radiante agua caliente / eléctrica:	Sí / No
Rango de pH:	Tras 1 día: 12 pH
Envasado:	Cubos de 20 kg netos
Almacenaje:	Aprox. 6 meses en lugares secos y en su envase original cerrado.



OFICINA CENTRAL Y FABRICA

C/ Llanterners 44, 961 50 50 24
Pol. Ind. La Figuera info@cemher.com
46970 Alaquas
Valencia (ESPAÑA)

www.cemher.com